

Описание:	HEMPEL'S ZINC PRIMER 16490 – однокомпонентное, быстросохнущее покрытие на феноксидной основе, с высокой молекулярной массой и с высоким содержанием цинка.
Рекомендовано применять:	1. В качестве защитной грунтовки для стальных поверхностей, работающих в сильно коррозионной среде. 2. Для ремонта покрытий GALVOSIL и других покрытий с высоким содержанием цинка. 3. Для ремонта оцинкованной стали. Соответствует SSPC-Paint 20, тип 2, уровень 3. Соответствует SSPC-Paint 20, тип 2, уровень 3.
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 120°C/248°F
Наличие:	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.
ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Номера оттенков/Цвета:	19840 / Серый металлик
Внешний вид:	Матовый
Сухой остаток, об. %:	33 ± 1
Теоретический расход:	9.4 м ² /л [376.9 sq.ft./US gallon] - 35 мкм/1.4 мил
Точка воспламенения:	7 °C [44.6 °F]
Удельный вес:	1.7 кг/л [14 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	0.25 приблиз. час. 20°C/68°F
Сухая на отлип:	30 мин. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	571 г/л [4.7 фунт/US галлон]
Срок хранения:	12 мес. (20°C/68°F) со времени производства. <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>
НАНЕСЕНИЕ:	
Метод нанесения:	БВП / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Сопловое отверстие:	0.019 - 0.021 "
Давление на сопле:	200 бар [2900 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S THINNER 08450 или HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	35 мкм [1.4 мил]
Толщина пленки, мокрой:	100 мкм [4 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	Новая сталь: Абразивоструйная очистка минимум до степени обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) с профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, N9a до N10, предпочтительно BN9a до BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S или ISO Comparator, Medium (G). восстановление стали с гальваническим покрытием или обильно оцинкованного покрытия: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Удалите всю ржавчину и непрочно держащийся слой абразивоструйной или механической очисткой. Удалите остатки пыли.
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Можно наносить при низких температурах, при этом увеличится время сушки. При температуре заморозания и ниже учитывайте риск обледенения поверхности, которое ухудшит адгезию. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.
ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:	Нет.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	В соответствии со спецификацией. Рекомендованные системы: HEMPADUR или HEMPATEX
Примечания	Примечание: Большинство специалистов не рекомендуют применение цинковых грунтов при высоких температурах под теплоизоляцией из-за риска коррозии от возможно проникающей влаги.
Толщина пленки/разбавление:	В зависимости от цели и области применения толщина пленки может отличаться от указанной. Стандартный диапазон: 25-35 мкм/1.0-1.4 мил
Условия хранения:	Должны быть приняты меры исключая попадание в банки воды для предотвращения желатинизации или газообразования.
Перекрытие:	Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть. Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
16490	55 m	None	30 m	None	25 m	None

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечания по перекрытию:	Если покрытие подверглось воздействию атмосферы какое-то время, то поверхность следует тщательно обмыть водой и протереть жесткой щеткой для удаления "белой ржавчины" (продуктов коррозии цинка) в дополнение к обычной очистке для грязи, нефти, жира, и т.д. Дайте поверхности высохнуть перед перекрытием. В случае избыточной толщины, вся окрасочная система должна быть полностью сухой и окончательно отвержденной до начала механического воздействия.
Примечание:	HEMPEL'S ZINC PRIMER 16490 Только для профессионального использования.
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S

1649019840